

UBE / 宇部興産株式会社（宇部ケミカル工場）

点検業務の無駄足を無くし、 タイムリーな設備保守を実現！！



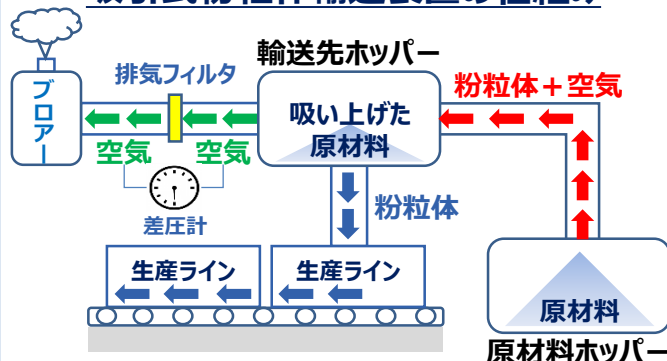
現状の課題

「人手」と「経験則」に頼る現状の業務

- 作業員は**1日数回**の差圧計の点検作業により、吸引式粉粒体輸送装置【右図】の排気フィルタの清掃・交換時期を把握する。
- メンテナンス要否判断は**作業員の経験とノウハウ**に任されており、点検頻度が増すと**業務効率も低下**する。

課題：業務の効率化と属人性の排除

吸引式粉粒体輸送装置の仕組み



課題の解決策

排気フィルタの差圧計にカメラを設置



ソリューションの説明

- 差圧計に「カメラユニット」を設置。15分間隔でメーター値を計測。排気フィルタの目詰まりによる「吸い上げ効率の低下」を可視化。

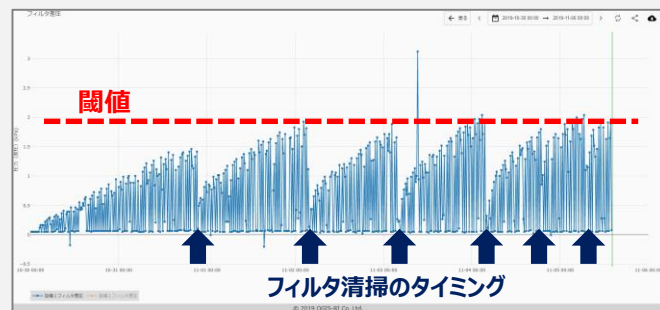
導入効果

巡回点検回数の減少
による業務の効率化

保守最適化による
生産ラインの安定稼働

データの可視化

- 読み取ったデータをクラウド上に転送し、折れ線グラフで可視化。
- 時系列のデータに法則性が見られ、フィルタ交換の時期がグラフからもしっかりと読み取れる。



User's Voice

宇部興産株式会社 宇部ケミカル工場 化成品製造部 宇田川様

- IoTを活用したトレンド監視により、フィルタの清掃方法や使用回数で差圧上昇速度が異なることが一目瞭然になり大変驚いている。
- フィルタの清掃方法改善や最適な交換時期の把握による作業効率改善に向けた活動のきっかけとなった。

オーガス総研

Daigas Group

営業本部

・東京 TEL 03-6712-1201
・名古屋 TEL 052-209-9390
・大阪 TEL 06-6871-8054

https://www.ogis-ri.co.jp
E-mail: info@ogis-ri.co.jp

・記載の会社名・商品名等の固有名詞は各社の商標又は登録商標です。
・記載された製品・サービスの内容は、予告なく変更する可能性があります。