

## B社様（甲信越エリア）

# フィルタの差圧計を遠隔監視し、異常の早期発見に繋げる!!

※使用写真は全てB社様のご了解を頂いた上で掲載しております。



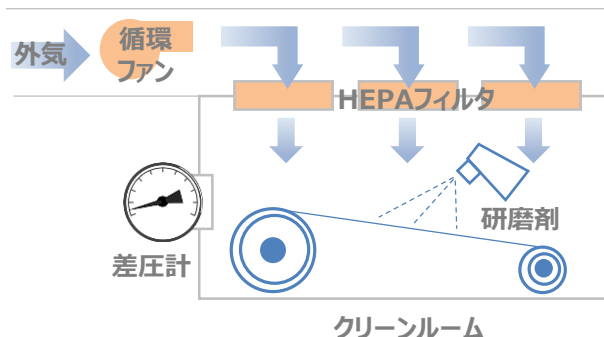
## 現状の課題

### 適正タイミングでのフィルタ交換

- 研磨フィルムの製造では、フィルム表面粒子が均等になるよう高性能HEPAフィルタを採用。
- フィルムの種類により、乾燥機の風量が違い、**フィルタ清掃/交換タイミングが掴みづらい。**
- 必要最小限の人数で差圧計を点検するも、**異常時、事後対応となってしまうケースがある。**

**課題：点検省力化/異常の早期発見**

## 研磨フィルムの製造ラインイメージ



## 課題の解決策

### クリーンルームの差圧計にカメラ設置

#### ソリューションの説明

カメラを設置し、HEPAフィルタの差圧計を遠隔監視。  
点検を1回/日→1回/15分  
異常の早期検知に繋げる。

#### ソリューションの特徴

- 既存設備に簡単後付け
- 乾電池で長期稼働
- 高い読取精度(特許取得)



カメラで盤面を撮影し、画像解析によってデジタルデータに変換

#### 導入効果

点検の自動化による  
業務効率化

異常の早期発見による  
歩留まり率の向上

## データの可視化

ラインの入口室から第4室の差圧を可視化。差圧が連動しているため、トラブル時に異常箇所の切り分けに活用できる。



## User's Voice

B株式会社 甲信越工場 業務管理課 設備管理ご担当者様

- クリーンルームは消灯しているが、LED内蔵で読み取れた。
- メータ盤面の画像も確認でき、校正不要な点は非常に良い。
- 工場全体の設備を少人数で管理しているため、遠隔で監視できるようになり大変助かっている。